

Service Chimie vous propose pour vos process

Weller®

		T Y P E D E P A N N E S											
		XT	ET	XHT	XNT	RT	RTW	LT	LHT	HT	WTA		
T	WP 65				■			■				FE 75	T
Y	WP 120	■										FE 80	Y
P	WP 200			■				■				MPR 80	P
E	WXP 65				■			■				WP 80	E
D	WXP 120	■						■				WSP 80	D
E	WXP 200			■					■			WSP 150	E
	WMRP		■			■		■				LR 21	
F	WMRT						■			■		LR 82	F
E	WXMP					■					■	WTA 50	E
R	WXMT						■						R

Fast response Silver Line Active Tip Standard Line

mais également

METCAL

		T Y P E D E P A N N E S													
		STTC	SMTc	UFTC	PTTC	TATC	STDC	SSC	SXP	RXP	TXP	DXP	SXV	CXV	PHT
Sortie Unique															
T	PS-800														■
Y	PS-900													■	■
P	MFR-1100						■	■		■	■	■	■	■	■
Double Sortie commutable															
D	MFR-1300							■		■		■			
E	MX-5000	■	■	■	■		■								
F	MX-500	■	■	■	■	■	■								
Double Sortie Simultanée															
R	MFR-2200						■	■		■	■	■	■	■	■
	MX-5200	■	■	■	■	■	■								

Cartouches de Soudage Cartouches Réparation X : F = Substrat FR4 Standard pour la plupart des applications. T = Sensible à la température. C = Céramique ou charge élevée
 Cartouches Ultra-Fines Cartouches Pincés TATC Cartouches Talon Panneaux Lame Panneaux de Desoudage

N'hésitez pas à essayer les produits THERMALTRONICS

25% moins cher en moyenne

100% COMPATIBLE METCAL

THERMALTRONICS

Fiabiliser et Optimiser vos procédés de brasage manuels avec toutes les stations METCAL® et WELLER® tout en réduisant vos coûts avec les pannes THERMALTRONICS®.

Connectivité et transfert de puissance améliorés grâce au revêtement or.

Élimination des risques d'erreurs de température avec une bague code T°C sur chaque panne.

Longévité accrue par une augmentation de l'épaisseur du dépôt de fer sur la panne.

Tracabilité de la fabrication par code chiffré sur chaque panne.

Produits déjà présents chez de nombreux Groupes équipementiers et constructeurs dans les domaines de l'Aéronautique - du Spatial - du Ferroviaire - de l'Automobile - de l'Énergie ... pour un rendement assuré.



TMT-9000S

STATION DE REPRISE / SOUDAGE

TMT-9000S COMPOSANTS

Alimentation	TMT-9000PS
Taille (L x H x P) (mm)	212 x 118 x 132
Poids	3,47 KG
Certification:	   



TMT-9000S Caractéristiques

Température de fonctionnement	10-40 °C (50°F -104°F)	
Puissance de sortie (maximal):	40 Watts	
Résistivité de surface:	105 - 109 Ω/sq	
Température maximale du boîtier	50 °C (122 °F)	
Tension d'alimentation	TMT-9000PS-1	100-110 VAC
	TMT-9000PS-2	220-240 VAC
Tension de fuite à la panne	<2mV	
Résistance de fuite à la panne	<2 Ohms	
Fréquence de sortie:	13.56 MHz	
Fréquence d'entrée	50/60 Hz	
Écran LCD:	60mm x 16mm	
Fusible	TMT-9000PS-1	125V 1A
	TMT-9000PS-2	250V 0.5A
Stabilité de la température	+/- 1.1 °C (2 °F) dans l'air immobile	

La station de soudage TMT-9000S est basée sur le principe du contrôle de température par point de Curie qui répond à la «demande thermique» de chaque joint de soudure en ajustant la puissance instantanément, atteignant ainsi les besoins thermiques exacts du support, du composant et du fil à souder.



- Haute performance thermique et réactivité
- Deux sorties commutables
- Pas de calibration (principe du point de Curie) donc, moins de contraintes de formation des opérateurs

TMT-5000S

STATION DE SOUDAGE

TMT-5000S COMPOSANTS

Alimentation	TMT-5000PS
Taille (L x H x P) (mm)	112 x 205 x 117
Poids	2,58 KG
Certification:	   



TMT-5000S Caractéristiques

Température de fonctionnement	10-40 °C (50°F -104°F)	
Température maximale du boîtier	50 °C (122 °F)	
Tension de fuite à la panne	<2mV	
Résistance de fuite à la panne	<2 Ohms	
Tension d'alimentation	TMT-9000PS-1	100-110 VAC
	TMT-9000PS-2	220-240 VAC
Puissance de sortie (maximal):	30 Watts	
Fréquence de sortie:	13.56 MHz	
Fréquence d'entrée	50/60 Hz	
Fusible	TMT-9000PS-1	125V 1A
	TMT-9000PS-2	250V 0.5A

La station de soudage TMT-5000S est basée sur le principe du contrôle de température par point de Curie qui répond à la «demande thermique» de chaque joint de soudure en ajustant la puissance instantanément, atteignant ainsi les besoins thermiques exacts du support, du composant et du fil à souder.



- A utiliser avec pannes des cartouches de conception exclusive série T
- Léger et compact, il rationalise votre espace de travail
- Pas de calibration (principe du point de Curie) donc, moins de contraintes de formation des opérateurs

TMT-2000S

STATION DE SOUDAGE

TMT-2000S COMPOSANTS

TMT-2000S Caractéristiques

Puissance de sortie (maximal):	50 Watts
Température maximale du boîtier	50 °C (122 °F)
Tension d'alimentation : TMT-2000PS	100-240 VAC
Résistivité de surface:	10 ⁵ - 10 ⁹ Ω/sq
Tension de fuite à la panne	<2mV
Résistance de fuite à la panne	<2 Ohms
Fusible : TMT-9000PS-1	250V 1A
Fréquence de sortie:	470 KHz
Taille (L x H xP) (mm)	110 x 155 x 92
Stabilité de la température +/- 1.1 °C (2 °F) dans l'air immobile	Poids 1,30 KG
Certification: CE, TÜV, RoHS	Fréquence d'entrée 50/60 Hz



Stabilité de la température +/- 1.1 °C (2 °F) dans l'air immobile

Certification:



DESOLDER KIT

Le pistolet de dessoudage crée un courant d'air pour créer un puissant vide d'air pour nettoyer rapidement et efficacement les trous traversants.



12 Pieces



6 Pairs



TZ-KIT

PINCE



TZ-KIT PINCE

Les Pince TZ-KIT sont ergonomiques pour pouvoir retravailler les mêmes petits composants. Permet de verrouiller les deux bras et l'ajustement des pannes horizontalement et verticalement.



ACCESSOIRES DE SOUDAGE



Nettoyeur/ désoxydant de pannes, à utiliser sur pannes fortement oxydées.

Lorsque la panne refuse l'alliage de brasage (fil), le « Tip Tinner » permet de régénérer la panne et de lui redonner une meilleure mouillabilité.

Il faut « rouler » ou « essuyer » la panne à T°C normale quelque secondes sur la pâte afin d'obtenir la fusion localisée du produit. Ensuite retirer l'excédent de produit avec une éponge légèrement humidifiée ou en filament de laiton et étamer aussitôt la panne avec le fil en usage.

⇒ Il est impératif d'étamer la panne (neuve ou déjà en usage) après toute utilisation du fer afin de limiter l'oxydation, cela même avec un système avec mise en veille.



Eponge de rechange



Eponge métallique



Bains d'alliage statiques

PANNES & BUSES

Thermaltronics CHT (Curie technologie Heat) est différent, il répond aux exigences thermiques de chaque joint de soudure en ajustant la puissance instantanément, répondant ainsi aux besoins précis de la matière du composant du substrat et de la soudure.

Pour vous aider dans le choix du profil de température correcte, les cartouches de soudure Thermaltronics sont codés par couleur pour les identifier facilement. Cette caractéristique unique est bénéfique à la fois pour la gestion de l'inventaire et le contrôle de la qualité.

PANNES 100% COMPATIBLE METCAL

TMT-9000S

6 = Temperature Sensitive

7 = Standard Applications

8 = High Performance

• La Série M Power Plus a été conçue avec une masse en cuivre plus importante et du platine supplémentaire.

• Ces modifications de conception contribuent à augmenter la performance du soudage ainsi qu'à augmenter la durée de vie de la panne.

• La Série M Micro pointes fines est conçue pour réaliser des soudures de précision de très petits composants.

• Les micro-pointes fines ont une géométrie qui varie de 0,1 mm à 1,0 mm et permettent aux opérateurs de souder les pattes de composant denses et les micros composants de haute précision.

M Series Tip Cartridges



M Series Power Plus



• Les utilisateurs du TMT-9000S peuvent maintenant réaliser des gains de performance significatifs tout en soudant des travaux lourds sans augmenter la température de la panne.

M Serie Micro Fine



TMT-5000S

60 = Temperature Sensitive

70 = Standard Applications

80 = High Performance

T Series Tip Cartridges



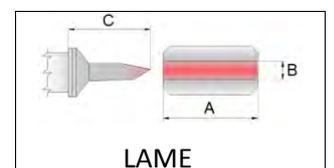
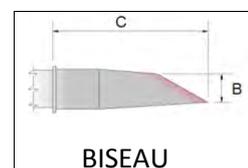
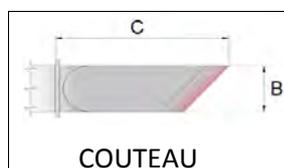
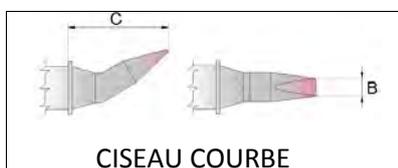
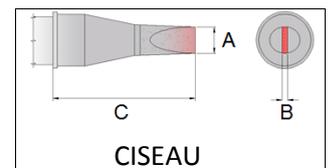
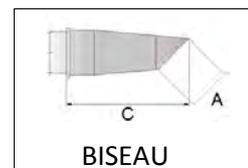
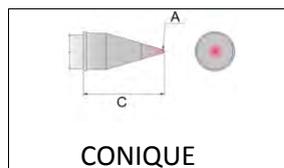
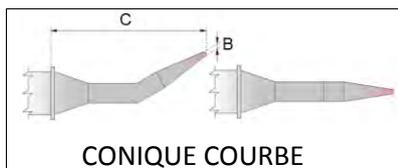
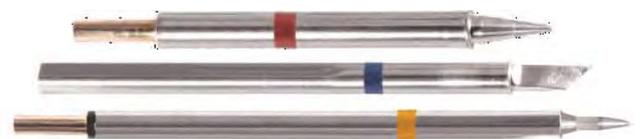
TMT-2000S

60,65 = Temperature Sensitive

70,75 = Standard Applications

80,85 = High Performance

K, P & S Series Power Plus



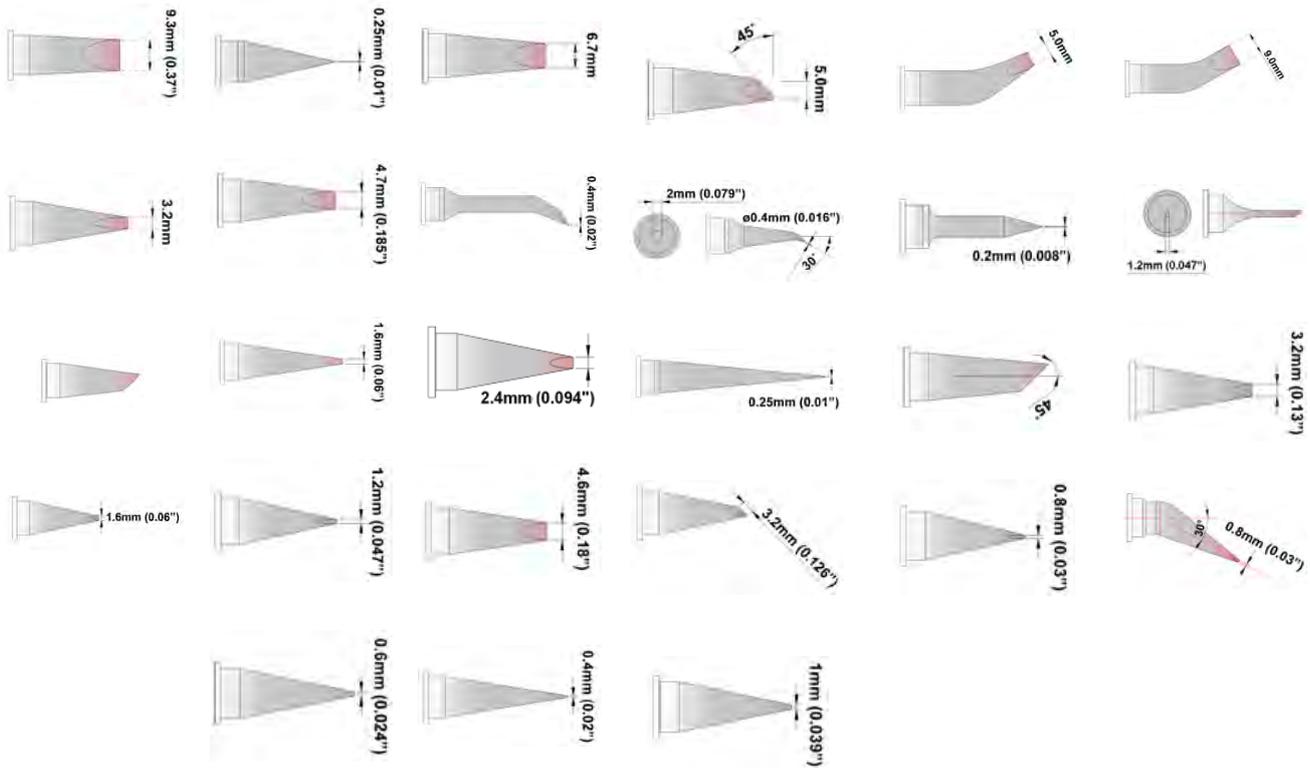
Remplacement des Pannes

Les Pannes sont fabriquées en absence d'oxygène à partir de cuivre de haute conductivité et une couche de fer pour résister à l'érosion du soudage et pour assurer une longue durée de vie.

L'extrémité des Pannes a été conçue pour fournir une surface de travail de précision, avec une couche de nickel pour la protection contre la corrosion et une de chrome qui empêche la brasure de ce drainé hors de la zone active de la Panne.

SERIES W - PANNE À SOUDER

Les Pannes désignés "W" sont adaptées pour les systèmes de soudage Weller®.



SERIES H - PANNE À SOUDER

Les Pannes désignés "H" sont adaptées pour les systèmes de soudage Hakko®.

